

The Loptex logo is displayed in white, italicized, sans-serif font on a bright green rectangular background. The background of the entire page features a pattern of concentric circles in varying shades of dark green and black, creating a ripple effect.

光电声纳 CENTRA 异纤分拣机

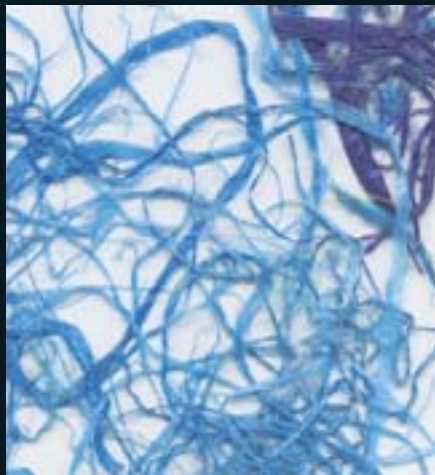
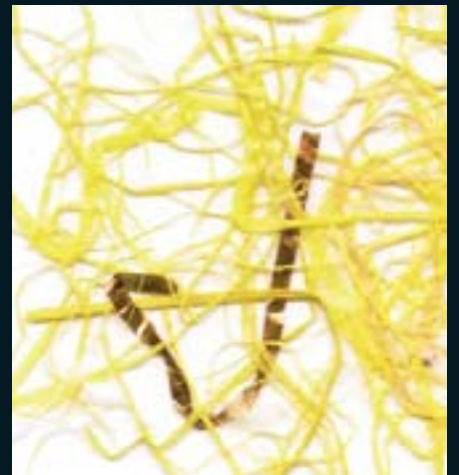
# 光电声纳 CENTRA 异纤分拣机

光电声纳 CENTRA 异纤分拣机将声学中的声纳技术与光学内部嵌入式色彩摄像技术相结合,用于在开清棉流程中,检测并去除异性纤维等杂质。

这,就是LOPTEX全世界范围内独一无二的特点。

光电声纳 CENTRA 异纤分拣机能够检测白色和透明的塑料物质,包括白色聚丙烯PP(注:“聚丙烯”即为生产编织袋的原料);含荧光或不含荧光的塑料物质;特别浅色,亮色和无色的条带状的聚丙烯。

这一革新的模块化系统,依靠最新的双重内嵌式技术的完美结合:声学 and 光学技术,加之最前沿的电子技术;使得为您独家定制异纤解决方案,以及持续革新技术(产量已经能够达到每小时1200 KG),这所有的一切皆成为可能。



# 基础型 CENTRA



意大利制造

## 技术规格

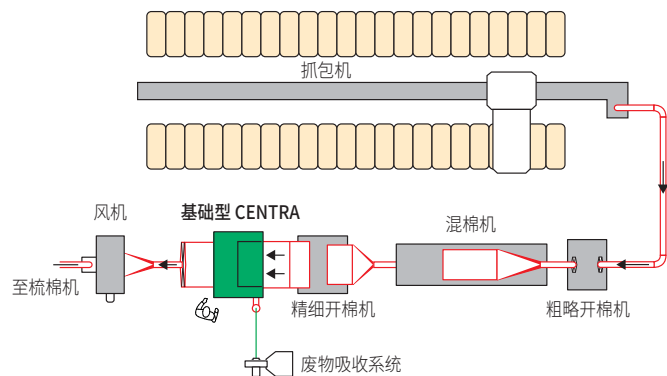
基础型 CENTRA 最大产量:	达800Kg [根据用户要求可达到1000/1200 Kg/h]
易联型 CENTRA 最大产量:	达800Kg [根据用户要求可达到1000/1200 Kg/h]
供电电源:	400 VAC +/- 10% 50Hz
装机功率:	1.5 KW [异纤分拣机] 2.2 KW [异物回收装置]
耗气量:	0.6/1.2 NL [每次排杂]
压缩空气供应:	约6-8巴
基础型 CENTRA 尺寸:	高度 2250 mm/宽度 1700 mm/长度 1200 mm/重量 860 Kg
易联型 CENTRA 尺寸:	高度 3400 mm/宽度 1800 mm/长度 1400 mm/重量 950 Kg

Loptex 有权更改尺寸以及技术规格。版权所有。

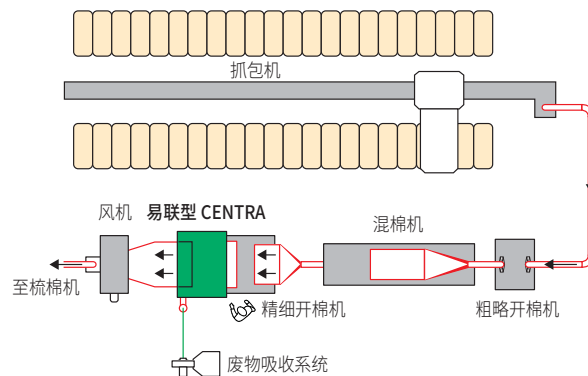
# 易联型 CENTRA



基础型 CENTRA 棉流方向：  
由上到下



易联型 CENTRA 棉流方向：  
由下到上



# 全面精确地检测并去除异纤

光电声纳 CENTRA 是一款设计前沿的系统,能够全面精确地检测并去除异纤。

通过将声学技术与焦距镜头自动对焦的光学技术相结合,使得这套系统具备对异纤杂质的双重监控。

特有的直视检测方式,即每侧12台嵌入式摄像装置(总共24台嵌入式摄像头),杜绝了相机边缘失真现象。同时也避免了由于使用反光镜而导致镜面被灰尘积聚污染的情况。

高速气阀能将异纤杂质从棉流中分拣至异物回收装置。独有的软件和硬件确保了设计的完美性。

声纳吸收器

声纳系统

速度计

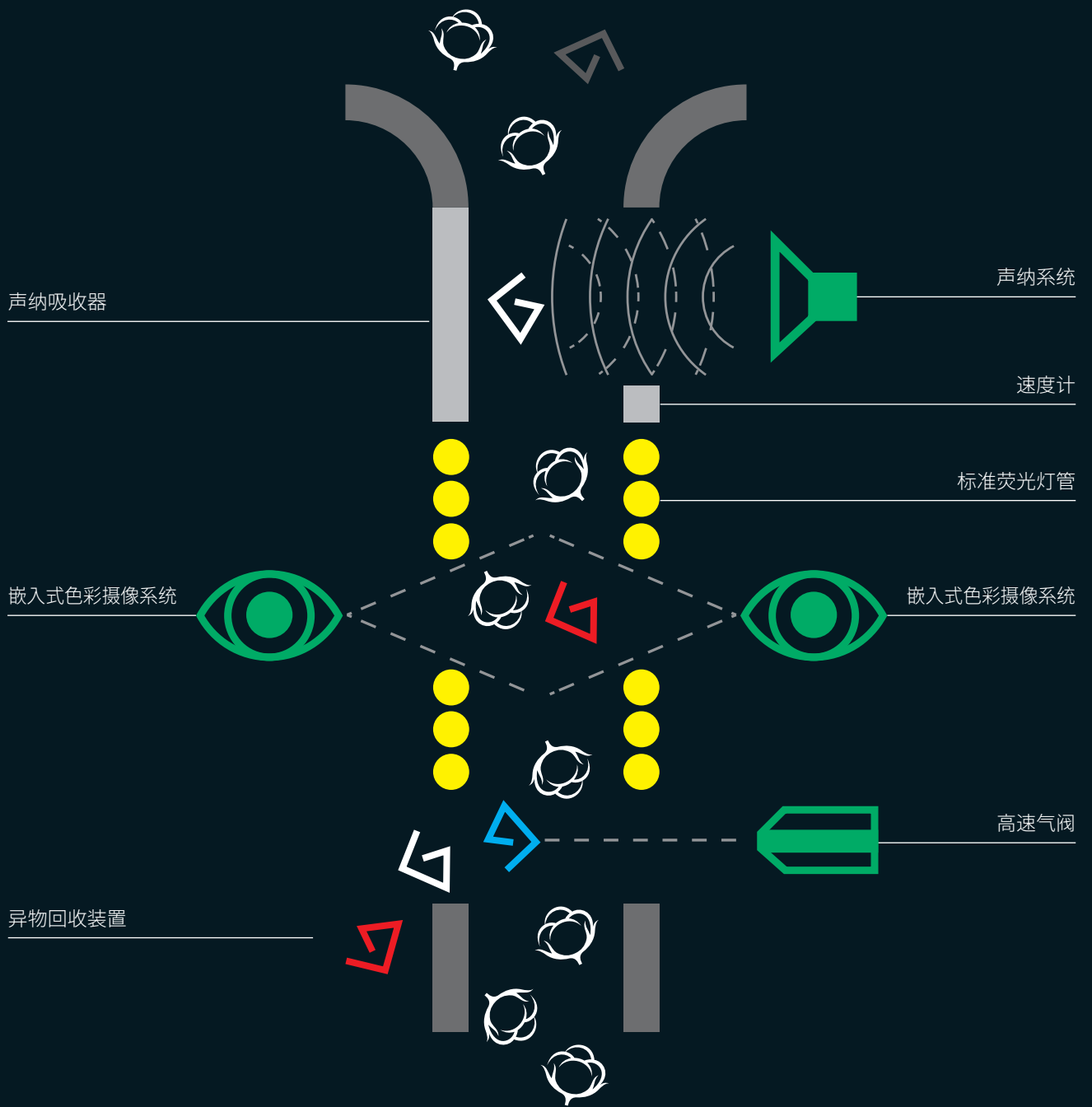
标准荧光灯管

嵌入式色彩摄像系统

嵌入式色彩摄像系统

高速气阀

异物回收装置

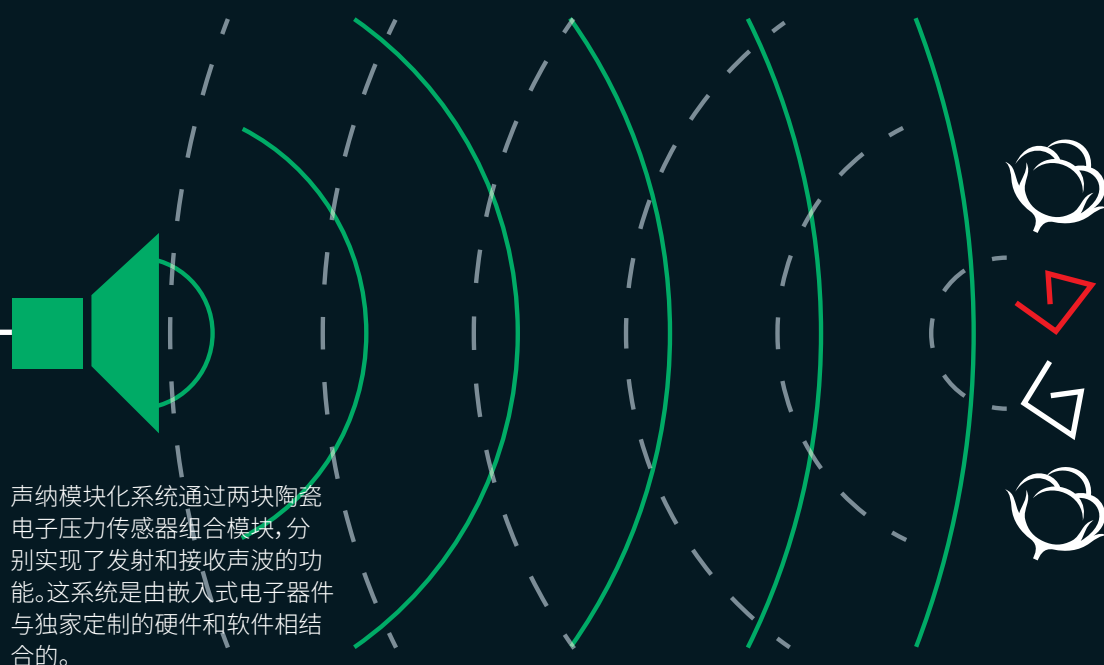


## 声纳系统

该系统包含了一块带有高频声波发射器组合模块,能够发射出超声波。它的几何传播路径接近于直射光学传播。

系统包含的第二块声波接收传感器组合模块位于声波发射模块的下方,能够可靠并精确地接收声波信号。任意材质和密度不同与所处理的纤维的异性杂质,会将声波信号向所对应位置的那个接收传感器反射回去,同时这个传感器触发相对应的气阀启动除杂动作。

声纳系统检测包括白色聚丙烯PP在内的与棉花颜色相近的塑料物质、未彻底开松被棉花包裹着的异纤、透明或非透明塑料薄膜、含荧光或不含荧光的塑料物质。



归功于这种模块化的概念,该系统可以为用户提供非常低的维护保养成本。



# 新型嵌入式色彩摄像系统

该系统包含了一条由两块矩形树脂玻璃所形成的监测通道。棉花可以自由通过此通道,不会对生产造成干预和中断。在监测通道的两侧,各安置了一块被发黑过的铝条。每块铝条上储藏着12组经过密封防尘处理的嵌入式色彩摄像装置,形成总共24组密封防尘摄像头。这套装置的特点是借助水平布满监测通道两侧的持久高灵敏度的检测手段,可以“直视”异性杂质,杜绝了相机边缘失真的影响,嵌入式色彩摄像系统提供了每侧高达3,840像素的分辨率[0.3mm]。

每一组色彩摄像装置都携带有强大的32 bit ARM的微处理器,执行实时精确的智能影像分析,用于鉴定和识别异性物质,因而确保能够在高速处理情况下有效减少处理失误。

针对所有有色异性杂质,包括细小的聚丙烯PP条带状异纤,亮色细小聚丙烯PP条带状异纤以及无色细小聚丙烯PP条带状异纤,这一系统提高了对这类异纤的拣除效率和高效持久性。

这一独一无二的Loptex专利技术,将声纳系统与嵌入式色彩摄像技术以最优化的方式结合在一起。



# 24

光电模块化系统是由通道每侧的12组嵌入式色彩摄像装置 [总共24组嵌入式色彩摄像头] 结合了独家定制的硬件和软件,以及焦距镜头自动对焦的光学模块组合而成。

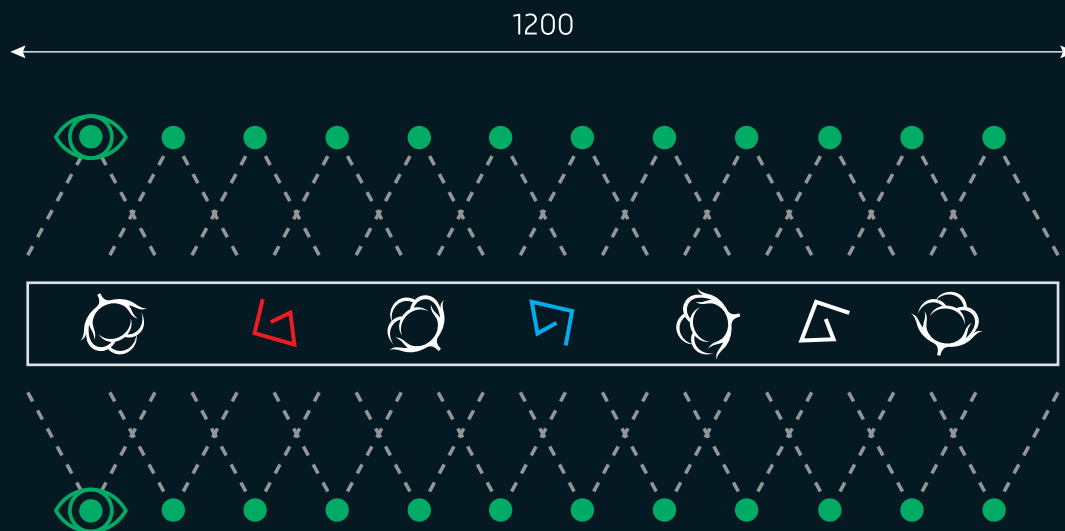
归功于这种模块化的概念,该系统可以为用户提供非常低的维护保养成本。



# 检测性能 直接式/间接式感应

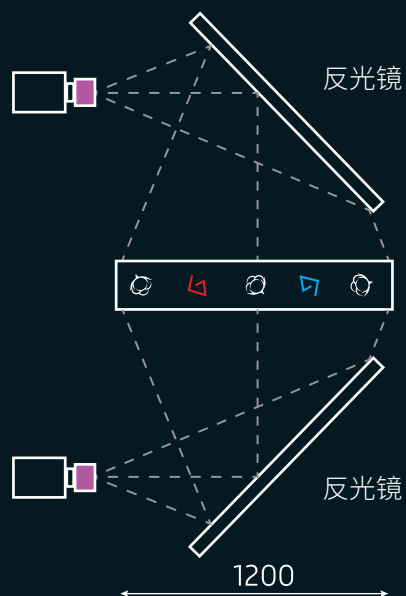
## Loptex

- 高分辨率直视式检测 [无反光镜]
- 完全密封的光学路径
- 近距离检测, 杜绝视觉边缘失真现象
- 紧凑且模块化设计



## 其他厂家

- 间接式检测, 即通过容易积灰反光镜
- 长距离且变化的检视距离
- 不密封的光学路径
- 边缘视觉失真现象



# 可靠并且性能持久的异纤 分拣效果

借助于：

- 直视式检测系统 [无反光镜]
- 恒定的检视距离
- 杜绝光学边缘失真
- 多重智能影像分析
- 模块化和防尘系统
- 稳健的嵌入式技术能适应极端严峻的生产环境
- 高性能气阀保证最低限度的原棉损失



模块化系统依赖于声纳技术和  
嵌入式色彩摄像技术的结合。

焦距镜头自动对焦功能。在生产  
线中无需多余的调节和对焦。

高速气阀保证了纤维原料损耗  
的最低限度。



# 其他关键特性

无需热交换器和/或机械冷却系统。

无需进行由积尘引起的清洁声纳和光电装置的工作。

声纳超声波与新型嵌入式色彩摄像系统的组合从设计到测试,一直到应用,都运用在准备流水线领域(如棉纺厂的开清棉工序中)。

对于许多使用杂质和异纤含量非常高的用户,以及对异纤指标要求很高的用户,他们都得到了好于预期的结果。

LOPTEX一贯地提供市场经济有效地解决方案,这一理念带来的是高效、快速的投资回报。



## LOPTEX 在全球

Loptex 通过技术创新提高竞争力和客户的质量。

Loptex 系统可适应所有现有的开清棉生产线, 以及所有新上的世界主流品牌的清花生产线。

Loptex 通过设立在全世界主要纺织品生产国家的代理和服务站, 保证优质的服务和对用户的支持。

当地的技术人员定期在意大利由Loptex的专业人员进行培训。



- 阿根廷
- 奥地利
- 孟加拉国
- 巴西
- 中国 上海
- 中国 郑州
- 哥伦比亚
- 韩国
- 埃及
- 法国
- 德国
- 日本
- 印度
- 印尼
- 伊朗
- 意大利
- 马来西亚
- 墨西哥
- 巴基斯坦
- 秘鲁
- 波兰
- 葡萄牙
- 西班牙
- 台湾
- 泰国
- 土耳其
- 乌兹别克斯坦 [中亚]
- 越南
- 美国



Loptex Italia Srl  
via Valtellina, 16, I- 22070 Montano Lucino (CO) - Italy  
t. +39 031 471199 - f. +39 031 471782  
info@loptex.it - www.loptex.it